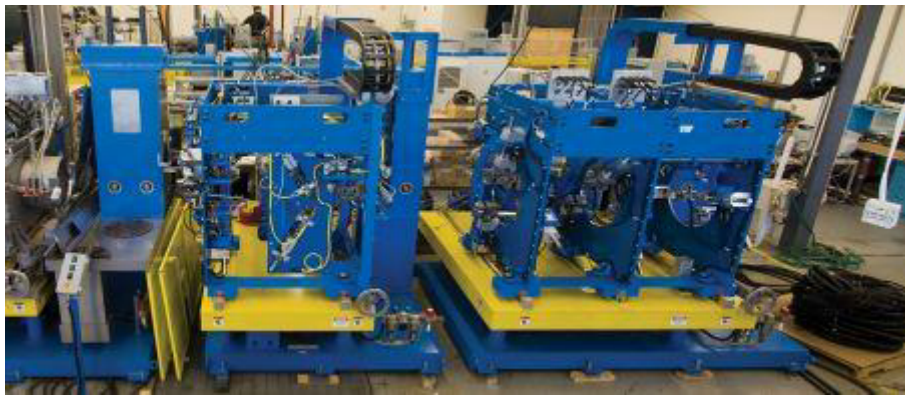


Система контроля прутков – Вихретоковые матрицы

Описание

Архангельск (8182)63-90-72	Красноярск (391)204-63-61	Саратов (845)249-38-78
Астана (7172)727-132	Курск (4712)77-13-04	Севастополь (8692)22-31-93
Астрахань (8512)99-46-04	Липецк (4742)52-20-81	Симферополь (3652)67-13-56
Барнаул (3852)73-04-60	Магнитогорск (3519)55-03-13	Смоленск (4812)29-41-54
Белгород (4722)40-23-64	Москва (495)268-04-70	Сочи (862)225-72-31
Брянск (4832)59-03-52	Мурманск (8152)59-64-93	Ставрополь (8652)20-65-13
Владивосток (423)249-28-31	Набережные Челны (8552)20-53-41	Сургут (3462)77-98-35
Волгоград (844)278-03-48	Нижний Новгород (831)429-08-12	Тверь (4822)63-31-35
Вологда (8172)26-41-59	Новокузнецк (3843)20-46-81	Томск (3822)98-41-53
Воронеж (473)204-51-73	Новосибирск (383)227-86-73	Тула (4872)74-02-29
Екатеринбург (343)384-55-89	Омск (3812)21-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Иваново (4932)77-34-06	Орел (4862)44-53-42	Ульяновск (8422)24-23-59
Ижевск (3412)26-03-58	Оренбург (3532)37-68-04	Уфа (347)229-48-12
Казань (843)206-01-48	Пенза (8412)22-31-16	Хабаровск (4212)92-98-04
Калининград (4012)72-03-81	Пермь (342)205-81-47	Челябинск (351)202-03-61
Калуга (4842)92-23-67	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Череповец (8202)49-02-64
Кемерово (3842)65-04-62	Рязань (4912)46-61-64	Ярославль (4852)69-52-93
Киров (8332)68-02-04	Самара (846)206-03-16	
Краснодар (861)203-40-90	Санкт-Петербург (812)309-46-40	
Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69		



Система контроля прутков (BIS) использует технологию вихретоковых матриц (ЕСА) для контроля поверхности круглых и квадратных прутков. Система построена на принципе использования износостойких башмаков для оптимального позиционирования ЕСА преобразователей, независимо от прямолинейности прутка.

Предназначена для контроля:

- Круглых и квадратных прутков
- Объектов из углеродистой и нержавеющей стали
- Шероховатых и очищенных поверхностей
- Диапазон диаметров круглых прутков: от 16 до 254 мм
- Диапазон диаметров квадратных прутков: от 20 до 254 мм
- Опорные отражатели:
 - Поверхностная риска

Характеристики системы

Основные характеристики системы контроля прутков :

Высокая производительность

- Высокая скорость контроля (до 2 м/с)
- Универсальная система, легко перенастраивается под определенные задачи:
 - Автоматическая перенастройка на другой размер
 - Быстрая перенастройка механической части
 - Быстрый доступ к предустановленным настройкам контроля
 - Программный мастер создания новых настроек контроля

Качество

- Контроль поверхности прутков:
 - Технология матричного контроля вихревыми токами (ЕСА, ВТМ)
- Механическая конструкция обеспечивает оптимальное позиционирование преобразователей, независимо от прямолинейности прутка:
 - Износостойкие башмаки для ЕСА преобразователей
- Прутки с подгибами проходят через систему контроля, не повреждая механические компоненты
- Неохваченными остаются только очень короткие зоны на концах прутков (± 20 мм)